

W 220



PARAMETRII DE SUDARE

Curent de sudare A	A	40-220
Tensiune de sudare min/max	V	21.6 / 28.8
Curent de sudare (60%)	A	170

Diametrul maxim al electrozilor

Rutilic	mm	5
Bazic	mm	5
Celulozic	mm	5

Date tehnice de putere

Tensiune	V	400/230
Frecvență	Hz	50
Factor de putere	cos ϕ	0.8 / 0.9

Putere

Putere trifazică ESP	kW/kVA	5.5 / 6.8
Putere trifazică COP	kVA	5.6
Putere pasivă monofazică	kW/kVA	2.4 / 2.7
Putere monofazică COP	kVA	2.3

Date tehnice motor

Producător motor		Honda
Model piesă		GX390 Recoil
Versiune piesă		50 Hz
Sistem de răcire motor		Aer
Deplasament	cm ³	389
Aspirație		Natural
Regulator de viteză		Mecanic
Putere de amorsare brută PRP	kW	6.6
Putere standby de urgență ESP	kW	7.7
Capacitate ulei	l	1.1
Combustibil		Benzină
Consum specific de combustibil la 75% PRP	g/kWh	313
Sistem de pornire		Pornire la sfoara

Consum

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
Capacitate rezervor combustibil	l	6.1
Timp de funcționare la 75% COP	h	2.8

Nivel zgomot

Nivelul de zgomot garantat (LWA)	dB(A)	97
Nivel de stridență a zgomotului la 7 mt	dB(A)	72

Date dimensionale

Lungime	(L) mm	875
Lățime	(W) mm	620
Înălțime	(H) mm	600
Greutate fără combustibil	kg	80

PRIZE

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1

Sistem de protecție

Protecție electrică	IP 23
PRIZE	IP 44



Informațiile sunt aliniate cu fișierul de date în momentul descărcării.
Imprimat pe 05/02/2025 (ID 737)

©2024 | PR Industrial S.r.L unipersonale – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

